

Группа компаний «ТЭМПО»



ТЕХНОСТРОН

Российский производитель автокомпонентов

**ПРОИЗВОДСТВО
АВТОКОМПОНЕНТОВ**

Группа компаний ТЭМПО

Один из крупнейших промышленных концернов.

Каждое предприятие группы компаний «ТЭМПО» самостоятельно осуществляет полный производственный цикл и выпускает продукцию, ориентированную под различные сферы экономики.

20 лет

плодотворной
работы

8

современных
производственных
предприятий

120 га

производственных
площадей

8 тыс.

рабочих мест

Предприятия



ЗАО «ПТФК «ЗТЭО»



АО «ПТФК «Технотрон»



ЗАО «КЗМК «ТЭМПО»



АО «НТЗ «ТЭМ-ПО»



ООО «Технотрон-Метиз»



ООО «ТЭМПО-Логистик»



ООО «ТД «ТЭМ»



АО «КМК «ТЭМПО»

О КОМПАНИИ

Акционерное общество производственная торгово-финансовая компания «ТЕХНОТРОН» - это лидирующая компания в области машиностроения по производству автокомпонентов для коммерческого транспорта.

20 лет

плодотворной
работы

900+

сотрудников

150+

клиентов

5 млн+

выпускаемой
продукции в год

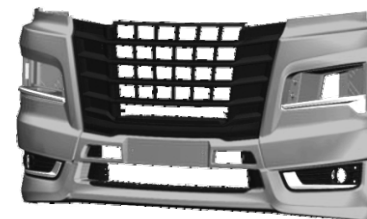


СМС ПРЕССОВАНИЕ

Гидравлический пресс с усилием 2000т
Гидравлический пресс с усилием 1000т
Гидравлический пресс с усилием 500т



Бампер передний
КАМАЗ поколение К5



Панель облицовочная
УРАЛ



Панель облицовочная
КОМПАС



ОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

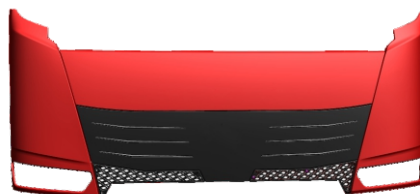
- Две автоматические роботизированные линии окраски жидкими эмалями
- Полуавтоматическая линия порошковой окраски (L= 12м, H=2,5м)
- Камера тупикового типа
- Камера проходного типа



Бампер передний
КАМАЗ поколение К5



Панель облицовочная
КОМПАС



Панель облицовочная
УРАЛ



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Литьё стали и чугуна

- Полуавтоматическая формовочная машина
- Гидравлическая среднечастотная индукционная печь (объёмом 500кг). Максимальный размер изделий 1000x600x800мм
- Дробемётная камера подвешного типа



Тягово-сцепное
устройство



Тягово-сцепное
устройство (Крюк-петля)

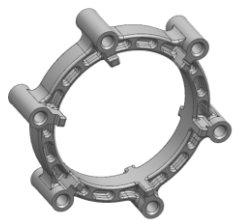


Седельно-сцепное
устройство

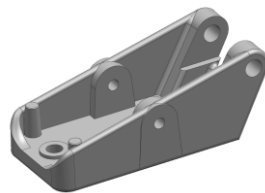
Литьё цветных металлов под давлением

Оборудования с максимальным усилием смыкания прессформ до 550 т.

S проекции литья - 533см² , Ø готового изделия - 300мм, Н - 40мм.



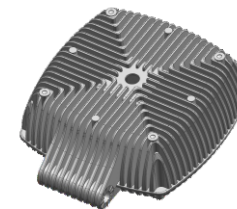
Проставка 740.37



Кронштейн
на козырёк



Муфта вязкостная



Корпус фары НПО

ЛИТЬЁ ПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Усилие смыкания от 100 тс до 2850 тс

Объём впрыска от 200 см³ до 15281 см³

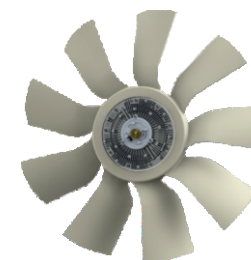
ТПА автоматы оснащенные роботами-манипуляторами
для съёма готовых изделий (2ед)



Панель приборов



Панель кабины облицовочная



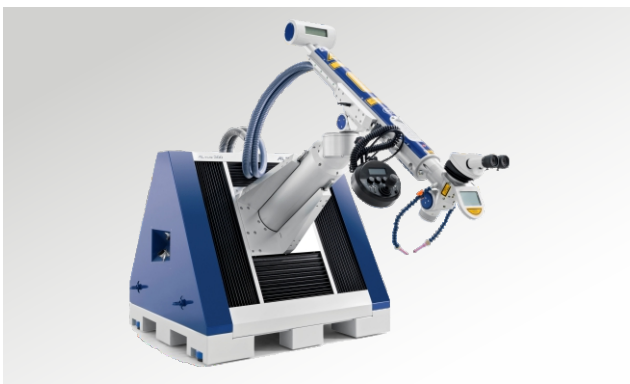
Крыльчатка вентилятора



Надоконная полка

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

Наплавочный лазер Alflak 300
Лазерная установка для ремонта
установления пресс-форм и рабочих частей
штамповой оснастки



5-ти координатные
обрабатывающие центра с ЧПУ (2ед)



Токарный станок
Solex 502 с ЧПУ



Широкостольный вертикальный обрабатывающий
центр с управляемой 4-ой осью



Круглошлифовальный станок M1420



ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Автоматические ленточнопильные станки с ЧПУ Carif (Зед)



Гидравлические гибочные станки с ЧПУ с усилием 500т., длина рабочегогиба 4м (Зед)



Гильотиновые ножницы QC12Y 12x400



Плазменное оборудование для раскроя листового проката толщиной до 32мм и рабочим столом 2000x6000мм



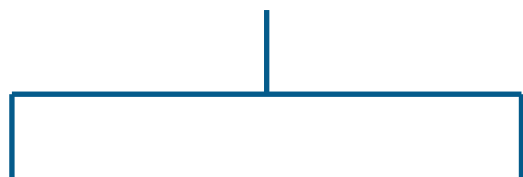
Лазерное оборудование для раскроя листового проката с ЧПУ, мощностью до 3кВт и рабочим столом 1500x3000мм и толщиной резки листа до 20мм (Зед)



Автоматические ленточнопильные станки



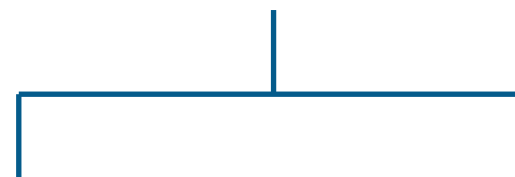
Дробеструйная камера



Муфта вязкостная



Электромагнитная муфта



Тягово-цепное устройство



Седельно-цепное устройство

ПРОИЗВОДСТВО РТИ

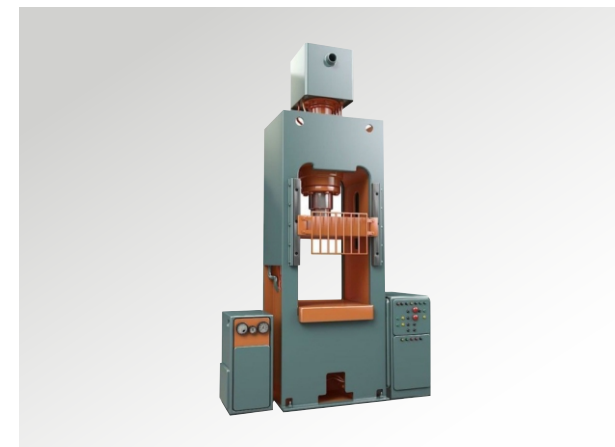
Машина для литья силиконовых изделий
Better, модель V85SDG11 + LSR + 216 (3ед)



Выдувное формование пластмасс
LBA-90, QCM-85, TMMt-60L (3ед)



Оборудование для прессования
резиновых изделий ДГ 2432,
ДБ 2434, ДБ 2436 (3ед)



Сварочное оборудование термопластичных пластмасс
ппКЕВ-8060, ппКЕВ-6550 (2ед)



Лазерная маркировка изделий MFP-10



Выдувное формование пластмасс



Прессование изделий из резины (РТИ)



Сварка термопластичных пластмасс



Омыватель
электрический



Воздуховод



Шланг
угловой



Шланг
соединительный



Буфер



Бачок
расширительный



Бачок
расширительный

ЦЕХ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ

Токарная группа оборудования с ЧПУ (>30ед)



Фрезерная группа оборудования с ЧПУ (>30ед)



Оборудование для обработки металлов шлифованием с ЧПУ (Зед)



Обработка металлов резанием



Обработка металлов резанием



Электромагнитная
муфта



Тягово-цепное
устройство



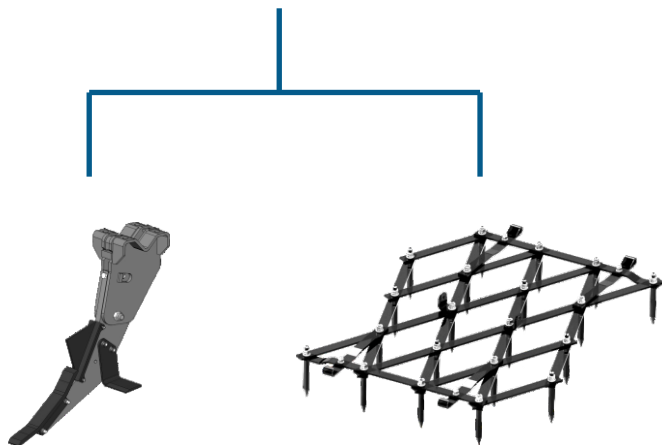
Муфта
вязкостная



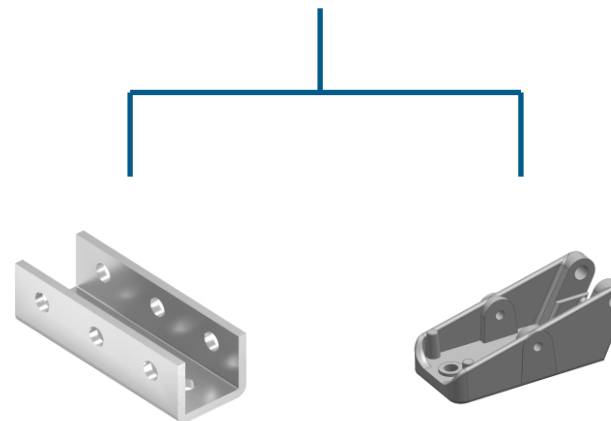
Тягово-цепное
устройство
(Крюк-петля)

ЦЕХ СВАРКИ

Оборудование для полуавтоматической сварки
(в т.ч. в среде защитных газов) (>20ед)

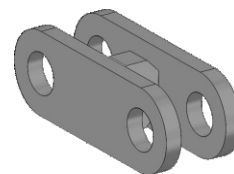


Контактная сварка Тесла (4ед)

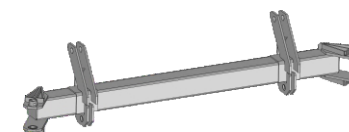


Робот сварки

Предназначен для сварки изделий габаритами до 2300x1500x1500 мм.
Комплекс обеспечивает максимальную производительность сварки и
значительно улучшает качество получаемых сварных швов.



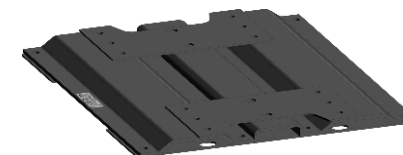
Крепление тросов



Балка поперечная



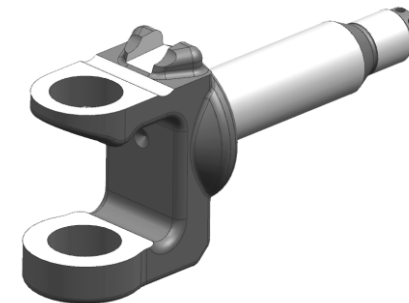
Стойка в сборе



Монтажная плита

КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ

ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС 4000т.



Вилка ТСУ

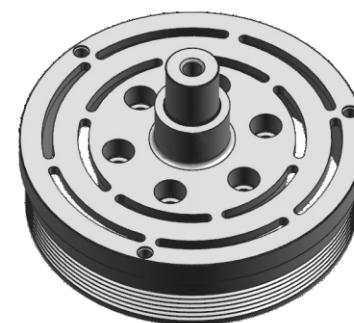


Корпус электромагнитной
муфты

ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС 2500Т.



Шатун



Шкив

KraussMaffei

Технология KraussMaffei – изготовление софт-тач панелей с использованием нанесения ППУ-компонентов.



Панель приборов



Надоконная полка

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спектрометр МСА



Твердомер



Ультразвуковой
дефектоскоп
УСД-50 IPS



Координатно-
измерительная машина
Aberlink axiom too 600



Система качества предприятия начиная с проектирования продукции и вплоть до ее выпуска соответствует требованиям международных стандартов ISO 9001 и IATF 16949 и ежегодно подтверждается независимым органом по сертификации United Registrar of Systems Ltd. (URS Certification).

Группа компаний «ТЭМПО»



 Набережные Челны, Моторная, 38

 8 800 200-47-38

 office@tehnotron.biz

 pktehnotron.com

